

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
АО «Контактор»

Калимуллин Р.Р.

Акт

о проведении производственных испытаний
технологической испаряющейся смазки для штамповки HOLV STAMP LE67

С 13.10.20 по 16.10.20 на участке штамповки заготовительного производства АО «Контактор» проведены испытания тех. смазки для штамповки HOLV STAMP LE67 производства компании HOLV. Цель проведения испытаний – подбор идентичной тех. смазки для замены используемой Total Martol EV40, из-за её отсутствия в продаже.

Место проведения испытаний: участок штамповки ЗП

Оборудование: роликовая система подачи смазки Herrblitz LUP 200, пресс автоматический Kaiser V63W, пресс автоматический Bruderer HSL 60 BSTA.

Материал: Лента ГЦ-1,2х94-А-О-350-Н-200-ПС ГОСТ Р 52246-2016;

Лента ДПРПТ 0,5х48 НД Л63 ГОСТ 2208-2007

Результат испытаний:

В ходе производственных испытаний были получены следующие результаты:

- Качество изготовленных деталей соответствует требованиям КД и ТД.
- Следов коррозии на деталях и штамповой оснастки выявлено не было.
- Масляных следов на деталях после испарения смазки не обнаружено.
- Жалобы со стороны наладчиков и операторов на раздражение кожных покровов и органов дыхания, зрения отсутствуют.

Результат анализа хим. состава:

Образец смазки был передан в химическую лабораторию АО «Контактор» для анализа хим. состава на отсутствие хлора, бария и других вредных веществ, замеры плотности, кинематической вязкости (40°C). Характеристики смазки соответствуют тех. требованиям, вредных веществ не обнаружено (Свидетельство №14 в приложении).

Вывод:

Смазка HOLV STAMP LE67 обладает необходимыми для штамповки технологическими и эксплуатационными свойствами и высокой устойчивостью к микробиологическому поражению. Не оказывает вредного воздействия на кожные покровы и слизистую, не вызывает раздражения и аллергических реакций. Обладает высокой смазывающей способностью и испаряемостью, что положительно влияет на качество изготавливаемых деталей и на стойкость инструмента в процессе штамповки на высокой скорости.

Допускается применение технологической смазки HOLV STAMP LE67 на автоматических прессах для высокоскоростной штамповки.

Руководитель направления
инженерии металлов

Начальник участка

Строев А.А.

Карнакова О.Н.