



HOLV Stamp RB Техническое описание

Описание

Holv Stamp RB – высококачественный средневязкий состав приготовленный на минеральных базовых маслах и самых эффективных EP присадках на основе S(серы) и P(фосфора) Применяется для формовки листового металла при тяжелых операциях штамповки и глубокой вытяжки, волочения труб и проволоки. Разработан для самых сложных условий и благодаря высокой адгезии сохраняет смазывающую способность.

Области применения

- Формовка
- Штамповка
- Глубокая вытяжка
- Протяжка проволоки
- Волочение

Обрабатываемые материалы

- Сталь
- Цветные металлы
- Нержавеющая сталь

Преимущества

- Краткосрочная защита от коррозии
- Высокая смазывающая способность
- Слабый запах
- Защита поверхности штампа изготовленного из цветных металлов
- Высокая адгезия пленки при высокой температуре
- Не содержит хлор
- Легкость удаления с поверхности щелочным средством

Хранение и транспортировка: Хранить в плотно закрытой таре при температуре от -25°C до +35°C

Срок хранения: 1 год с даты производства

Технические характеристики

Показатели	Метод	Ед. измерения	Stamp RB
Плотность 15°C	ASTM D 4052	г/мл	0,9
Кин вязкость 40°C	ASTM D 7042	мм ² /с	205
Темп. Застывания	ASTM D 97	°C	-18
Темп. Вспышки	ASTM D 92	°C	225
Нагрузка сваривания	ASTM D2596	H	5000

ООО "Холв Групп"
Россия, Н.Новгород, ул. Грузинская д.5. к.1
+7 495 175 60 45
www.holv-group.com